



SEMINARIO GRATUITO

PRESENTAZIONE

MASTER
A NUMERO CHIUSO

**ESPERTO IN
INDAGINI AMBIENTALI**

PROMOSSO DA



MARTEDÌ 16 APRILE 2019 ORE 15,00

DIPARTIMENTO DI SCIENZE CHIMICHE - AULA COB1 -
VIA CINTIA 4 - NAPOLI
COMPLESSO DI MONTE S. ANGELO



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI
DI NAPOLI FEDERICO II

ISCRIZIONI APERTE

