

## **Relazione del Collegio dei Revisori al bilancio al 31/12/2020**

Oggi 08 luglio 2021, alle ore 19,30, attraverso piattaforma zoom, a seguito di precorse intese si è riunito il Collegio dei Revisori per effettuare i controlli sul bilancio al 31/12/2020 previsti dalla normativa vigente nei confronti dell'Ordine dei Chimici e dei Fisici della Campania. Sono presenti:

- Dr. Antonella La Porta, Presidente
- Dr. Giuseppe Mazza
- Dr.ssa Tiziana Capussela

### **• Sintesi e risultati dell'attività di vigilanza svolta**

L'attuale Collegio dei Revisori si è insediato in data 21/12/2020. L'attività di revisore legale non è un'attività puntuale su un particolare atto che si svolge al termine dell'esercizio, ma è un'azione pianificata che deve essere svolta in forma continuativa nel corso dell'intero esercizio sociale. La revisione legale del presente collegio dovrà riguardare il primo esercizio di nomina, ossia quello relativo al periodo 1° gennaio - 31 dicembre 2021. Pur tuttavia sarà reso un parere di congruità sul bilancio al 31/12/2020 approvato dal direttivo da esporre in sede di Assemblea degli iscritti.

Pur non avendo svolto l'attività di vigilanza nel corso dell'anno 2020 sono stati acquisiti ed analizzati i verbali del Collegio in carica per il periodo precedente nonché acquisite informazioni e documentazione e dai responsabili dell'Amministrazione e della contabilità.

Non vi sono stati omissioni e ritardi

Il bilancio di esercizio composto dal Rendiconto finanziario, Stato patrimoniale e conto Economico è stato approvato dal Consiglio Direttivo nella seduta del 31/05/2020.

Le rilevazioni contabili sono state effettuate secondo principi di contabilità economico-patrimoniale e finanziaria.

Il Rendiconto finanziario mostra un disavanzo di cassa di euro 47.046 coperto con l'utilizzo dell'avanzo di amministrazione iniziale.

Nel corso dell'esercizio si sono avute in totale entrate accertate ed incassate per euro 109.560 compreso l'incasso dei residui, ed uscite impegnate e liquidate per euro 156.606.

I residui attivi passano da euro 67.676 ad euro 83.515, e sono così composti:

residui per quote a tutto il 31/12/2019	47.554,65 €
residui per quote anno 2020	29.882,94 €
	77.437,59 €

Un credito verso INPS per euro 6.078.

I residui passivi passano da euro 29.159 ad euro 20.789.

Lo Stato patrimoniale evidenzia sinteticamente le seguenti poste:

#### **Attivo**

<b>Disponibilità finanziarie</b>	167.761,00 €
<b>Crediti</b>	83.515,00 €
<b>Immobilizzazioni materiali</b>	11.750,00 €
<b>Depositi cauzionali di terzi</b>	2.000,00 €
<b>Totale attivo</b>	265.026,00 €

#### **Passivo**

<b>Debiti</b>	20.789,00 €
<b>Fondo TFR</b>	10.745,00 €
<b>Fondo svalutazione crediti</b>	13.402,00 €
<b>Fondi di ammortamento</b>	7.423,00 €
<b>Patrimonio netto</b>	224.477,00 €
<b>Disavanzo dell'esercizio</b>	- 11.810,00 €

<b>Totale passivo</b>	265.026,00 €
-----------------------	--------------

Il conto economico si sintetizza in:

**Conto economico**

<b>Entrate</b>	113.650,00 €
<b>Sopravvenienze attive</b>	5.712,00 €
<b>Costi</b>	- 126.705,00 €
<b>Sopravvenienze passive</b>	- 945,00 €
<b>Ammortamenti</b>	- 2.041,00 €
<b>TFR</b>	- 1.482,00 €
<b>Risultato di esercizio</b>	- 11.811,00 €

Lo stato patrimoniale ed il conto economico sono redatti in forma scalare e riportano a fini comparativi i valori dell'esercizio precedente.

La nota integrativa riporta le informazioni di dettaglio per le singole voci.

Le entrate appaiono congrue ed inerenti così come l'entità delle uscite impegnate ed i relativi pagamenti. Si segnala che si sono verificate delle uscite impreviste e si raccomanda al Consiglio in carica la massima vigilanza nell'annualità in corso.

Si apprezza lo sforzo profuso dal Consiglio, unitamente ai dipendenti ed ai collaboratori per il funzionamento dell'Ente in un periodo caratterizzato da una emergenza sanitaria senza precedenti che ha reso di non facile attuazione la gestione delle entrate ed il recupero delle morosità.

Alla luce di quanto esposto l'organo di controllo esprime il proprio parere positivo in ordine all'approvazione del bilancio consuntivo al 31/12/2020

Napoli 08/07/2021

*Antonella Le Porté*

*Viziano Capurso*